

德州中星石油机械有限公司石油钻采专用设备配件生产线 项目竣工环境保护验收意见

2018年1月31日，德州中星石油机械有限公司在德州组织召开了石油钻采专用设备配件生产线项目竣工环境保护自主验收会，参加验收会的有环境影响报告表编制单位—德州天洁环境影响评价有限公司、竣工环境保护验收监测报告编制单位—青岛谱尼测试有限公司等单位的代表和特邀的2名专家，成立了验收工作组（名单附后）。建设单位对项目环保执行情况进行了介绍，青岛谱尼测试有限公司对项目竣工环境保护验收监测情况进行了汇报，现场检查了项目及环保设施的建设、运行情况，审阅并核实了有关资料。经认真讨论，形成验收意见如下：

一、工程基本情况

德州中星石油机械有限公司石油钻采专用设备配件生产线项目位于德州运河经济开发区瑞丰大道以西，占地面积28133.3平方米，设计年生产石油天然气钻采专用设备—注水泵配件40件套，泥浆泵配件（包括阀箱、缸套及阀箱配件）外套50000件、内套40000件，油管套管生产线专用设备配件3件套，石油专用管特殊扣接箍产品100余万只，主要建设3座生产车间。项目总投资15000万元，其中环保投资30万元，环保投资占总投资比例0.2%。项目实际分期建设，一期总投资为7500万元，环保投资30万元。德州中星石油机械有限公司于2016年5月委托德州天洁环境影响评价有限公司编制了《德州中星石油机械有限公司石油钻采专用设备配件生产线项目环境影响报告表》，2016年6月德州市环境保护局直属分局以德环直属报告表[2016]25号对该项目环境影响报告表进行了批复。

二、验收范围

一期2座生产车间，配备熔炼炉、注水泵配件生产设备、泥浆泵配件生产设备、油管套管生产线专用设备配件生产设备以及部分石油专用管特殊扣接箍产品生产设备，同时配套建设各类辅助设施。一期建设规模：年产石油天然气钻采专用设备—注水泵配件40套、泥浆泵配件90000件、油管套管生产线专用设备配件3件套、石油专用管特殊扣接箍产品10万只生产线。

三、工程变动情况

主要生产设备变动：

环评设计中石油天然气钻采泥浆泵及注水泵、油管套管生产线专用设备配件生产设备：铣钻镗加工中心 2 台、数控 50 车床 2 台、普通车床 12 台、内圆磨床 M250a4 台、Z80 数显钻床 1 台、断面铣床 4 台、专用镗床 6 台、普通 20 车床 4 台、数控 20 车床 4 台、3T 桁吊 12 台、等离子焊接设备 3 台、离心铸管机 12 台。实际配备：铣钻镗加工中心 0 台、数控 50 车床 1 台、普通车床 10 台、内圆磨床 M250a3 台、Z80 数显钻床 0 台、断面铣床 3 台、专用镗床 2 台、普通 20 车床 2 台、数控 20 车床 1 台、3T 桁吊 8 台、等离子焊接设备 0 台、离心铸管机 6 台。新增手工电弧焊机 3 台。

环评设计中油套管接箍生产设备：国产油管接箍车床 4 台、国产套管接箍车床 2 台、进口油管接箍车床 6 台、进口套管接箍车床 3 台、普通 30 车床 8 台、普通 20 车床 8 台、接箍探伤机 4 台、打标机 8 台。实际配备：国产油管接箍车床 1 台、国产套管接箍车床 1 台、进口油管接箍车床 0 台、进口套管接箍车床 0 台、普通 30 车床 5 台、普通 20 车床 4 台、接箍探伤机 1 台、打标机 2 台。

三、环境保护设施落实情况

1、废气

该项目废气主要为熔炼工序产生的烟尘及焊接工序产生的焊接烟尘。熔炼烟尘通过吸气集尘罩收集后通过旋风除尘+滤筒式除尘处理后，经 15m 高排气筒排放；焊接烟尘经焊烟净化器处理后无组织排放。

2、废水

该项目废水主要为生活废水，经化粪池处理后，排入市政污水管网，由光大水务（德州）有限公司南运河污水处理厂集中处理。

3、噪声

该项目运营期间噪声主要来自生产设备如铣钻镗加工中心、车床、磨床、钻床、铣床、镗床、锻压机、焊接设备等，通过选用低噪声设备、车间内合理布局、设备安装隔振垫、加强设备的维护、绿化吸声、降噪及距离衰减等措施降低噪声的影响。

4、固废

该项目运营期间固体废物主要包括机加工过程中产生的边角料、炉渣、废切

削液、废机油以及职工生活垃圾。加工边角料、炉渣收集后回用于熔炼工序；废切削液公司派专人负责收集，妥善保存，委托具有危废处理资质的单位处置；生活垃圾由环卫部门定期清运处置。

四、环保设施监测结果

1、监测期间的生产工况

监测期间，该项目生产运营正常，生产负荷达到 75%以上，满足验收监测技术规范要求。

2、废气

验收监测期间，熔炼工序排气筒颗粒物最大排放浓度为 $5.2\text{mg}/\text{m}^3$ ，最大排放速率为 $0.012\text{kg}/\text{h}$ ，满足《山东省区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2013）表 1 中“重点控制区”标准要求，排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准要求；旋风除尘+滤筒式除尘处理效率为 88.7%；无组织排放废气厂界监控点颗粒物最大浓度为 $0.36\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值要求。

3、废水

验收监测期间，厂区污水排放口废水中 pH 值范围为 7.36~7.54，其他各污染物日均值最大值为 SS $18\text{mg}/\text{L}$ 、 COD_{Cr} $169\text{mg}/\text{L}$ 、 BOD_5 $64.4\text{mg}/\text{L}$ 、 $\text{NH}_3\text{-N}$ $31.8\text{mg}/\text{L}$ 、总氮 $45.8\text{mg}/\text{L}$ 、总磷 $5.35\text{mg}/\text{L}$ 、LAS $2.01\text{mg}/\text{L}$ ，满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 A 级标准要求。

4、噪声

验收监测期间，厂界昼间噪声测定值在 48.0~52.0dB（A）之间，夜间噪声测定值在 45.8~48.1 dB（A）之间，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类声环境功能区标准要求。

5、固废

项目一般固废主要包括：熔炼过程产生的炉渣、机加工过程产生的边脚料、生活垃圾。边角料、炉渣集中收集后回用于熔炼工序，生活垃圾由环卫部门定期清运。

项目危险废物主要包括：机加工过程产生的废切削液、废机油，暂存于厂区

危废暂存库内，定期委托德州正朔环保有限公司处置。

6、总量控制结论

本项目未下达废气、废水污染物总量控制指标。

五、验收结论

1、项目执行了环保“三同时”制度，落实了污染防治措施；根据现场检查、验收监测及项目竣工环境保护验收报告结果，项目满足环评及批复要求，该项目可以通过竣工环境保护验收。

2、完善竣工环境保护验收监测报告，补充与验收相关的资料后可上报环保部门。

七、建议

1、加强日常的环保管理与监督，确保废水、废气、噪声稳定达标排放，危险废物的转运严格执行“五联单制度”。

2、定期组织应急培训与演练，提高应急响应能力，降低环境事故风险。

验收组

2018年1月31日

德州中星石油机械有限公司石油钻采专用设备配件生产线项目

竣工环境保护验收工作组签字表

日期:

验收组成员	单位名称	职称/职务	代表签字
建设单位	德州中星石油机械有限公司	总工程师	张同维
环评单位	德州天洁环境影响评价有限公司	工程师	胡斌
验收监测报告编制单位	青岛谱尼测试有限公司	工程师	王文强
环保治理设施单位	北京埃特各机电设备有限公司	副总经理	林晋东
专家	德州市环保局	高工	杜合利
专家	德州学院	副教授	李新民